

Dichiarazione per la pubblicità delle cariche ed incarichi e dei compensi dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il sottoscritto

MORONI	SERENA
--------	--------

Dichiara alla data odierna

I Di essere titolare delle seguenti cariche presso enti pubblici o privati (es presidente - amministratore delegato - componente di organi di governo o di controllo)		
Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

II Di essere titolare dei seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (es. incarichi dirigenziali, di collaborazione, di consulenza)		
Carica ricoperta	Ente	Compenso lordo

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 15/12/22

Firma del dichiarante

Serena Moroni